Locating sealing strip between door panel and carrier using controlled motion

Patent number:

DE10131981

Publication date:

2003-01-23

Inventor:

LITKE LUTZ (DE); MARITSCH THOMAS (DE);

FISCHER BERND (DE); KOESTNER ALFRIED (DE); THOMAKA MATHIAS (DE); HOEHN JUERGEN (DE);

WESTHAEUSER ANDREAS (DE)

Applicant:

BROSE FAHRZEUGTEILE (DE)

Classification:

- international:

B62D65/08; B60J5/00; B60R13/06; B60J10/08

- european:

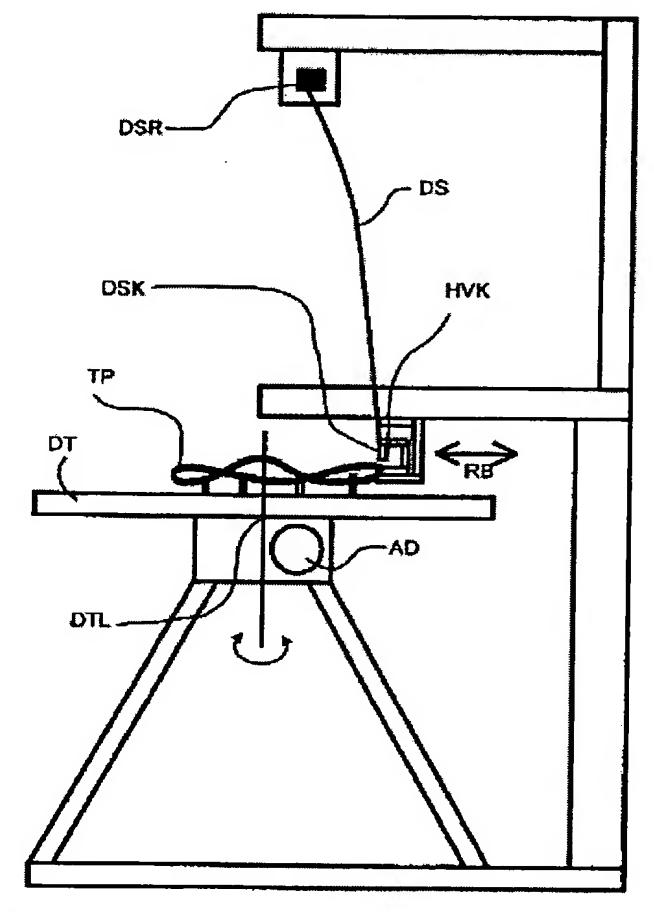
B23P19/04E; B60J10/00G10 Application number: DE20011031981 20010702

Priority number(s): DE20011031981 20010702

Report a data error here

Abstract of **DE10131981**

The elastomer sealing strip (DS) is used to seal between a door carrier pale (TP) and the door inner panel to prevent the entry of moisture. The carrier ids located In a fixture on a rotary table (DT). As the table turns a guide (HVK) locates the strip in the correct position. This is achieved by moving the guide in a controlled way along a slideway.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide BEST AVAILABLE COPY



® BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



PATENT- UND MARKENAMT

© Offenlegungsschrift © DE 10131981 A 1

Aktenzeichen: 101 31 981.9
 Anmeldetag: 2. 7. 2001

Offenlegungstag: 23. 1. 2003

⑤ Int. Cl.7:

B 62 D 65/08

B 60 J 5/00 B 60 R 13/06 B 60 J 10/08

7 Anmelder:

Brose Fahrzeugteile GmbH & Co. Kommanditgesellschaft, Coburg, 96450 Coburg, DE

(74) Vertreter:

4

981

3

Maikowski & Ninnemann, Pat.-Anw., 10707 Berlin

@ Erfinder:

Litke, Lutz, 96450 Coburg, DE; Maritsch, Thomas, 86971 Peiting, DE; Fischer, Bernd, 96450 Coburg, DE; Köstner, Alfried, 96450 Coburg, DE; Thomaka, Mathias, 96237 Ebersdorf, DE; Höhn, Jürgen, 96465 Neustadt, DE; Westhäuser, Andreas, 96472 Rödental, DE

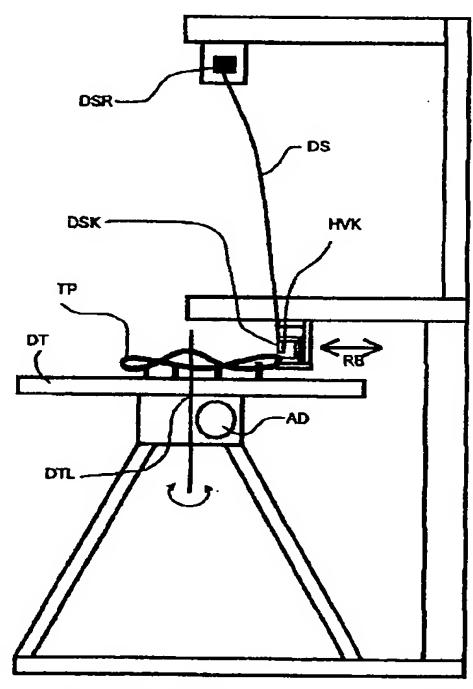
B Entgegenhaltungen:

DE 39 28 685 C1
DE 199 38 328 A1
DE 299 09 469 U1
DE 200 03 338 U1
DE 91 05 538 U1
EP 05 60 171 A1
JP 62-2 21 980 A

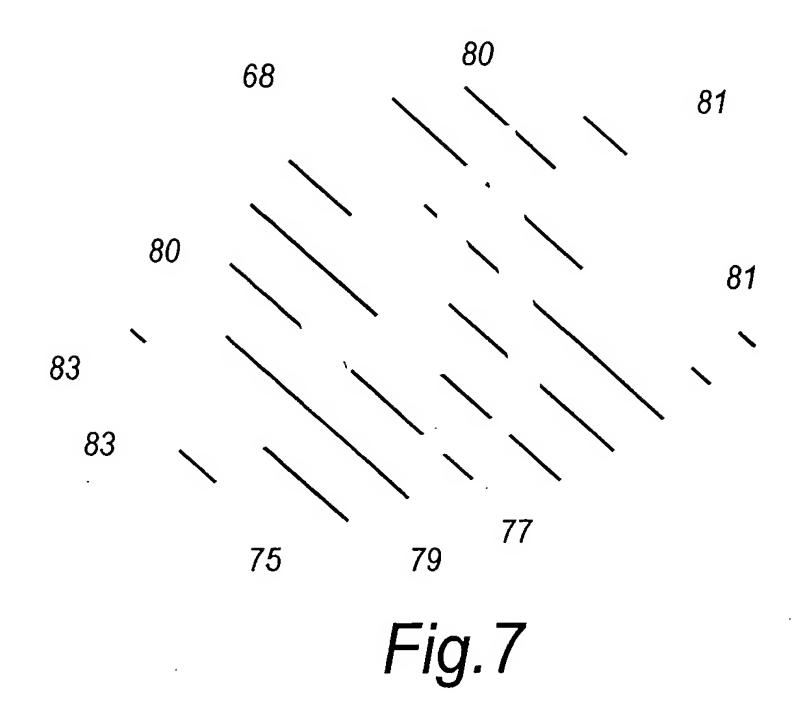
Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

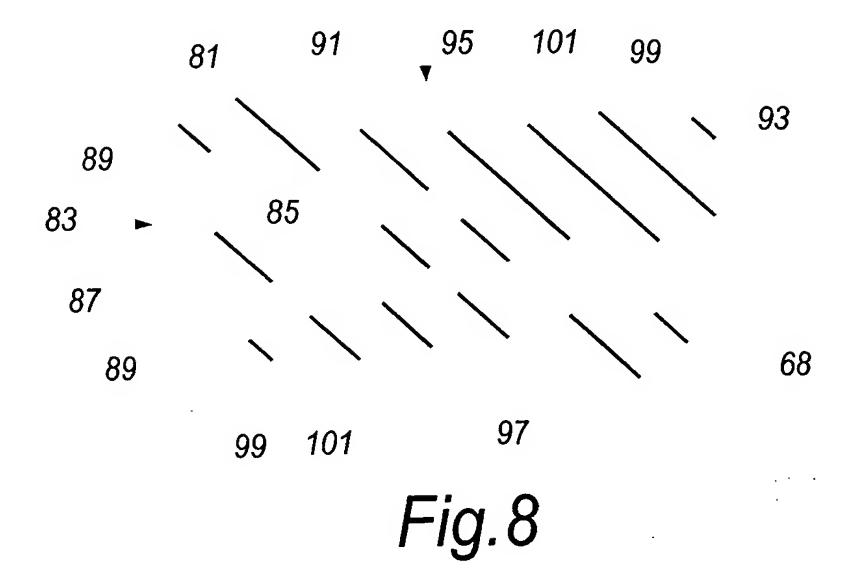
Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

- Werfahren und Vorrichtung zum Aufbringen einer Dichtung oder eines Dichtungselementes auf einen Türmodulträger
- **(57)** Eine Vorrichtung ist zum automatischen Aufbringen einer Dichtung oder eines Dichtungselementes auf eine Trägerplatte einer Kraftfahrzeugtür vorgesehen. Die Dichtungskontur weicht von einer Kreisform ab und ist an die Form der Kraftfahrzeugtür angepaßt. Eine bewegliche Aufnahmevorrichtung der Vorrichtung ist zur Aufnahme der Trägerplatte vorgesehen. Die Aufnahmevorrichtung ist um ihre Drehachse drehbar und ermöglicht eine Aufnahme der Trägerplatte, insbesondere zentral zur Drehachse. Weiterhin ist ein Kopf zum Auftragen der Dichtung oder des Dichtungselementes vorgesehen, der zur Drehachse beabstandet und radial beweglich gelagert ist. So wird besonders vorteilhaft erreicht, daß die Verwendung des Kopfes und die Einstellung des Kopfes für beliebige Konturen der Trägerplatte erfolgt, so daß der Kopf automatisch in Abhängigkeit von dem Drehwinkel oder der Dichtungskontur bewegt wird. Ein Auftragsverfahren umfaßt daher die Schritte, daß die bewegliche Aufnahmevorrichtung zur Aufnahme des Türmodulträgers um ihre Drehachse gedreht wird und der zur Drehachse beabstandete und radial beweglich gelagerte Kopf zum Auftragen der Dichtung oder des Dichtungselementes in Abhängigkeit von dem Drehwinkel oder der Dichtungskontur bewegt wird.

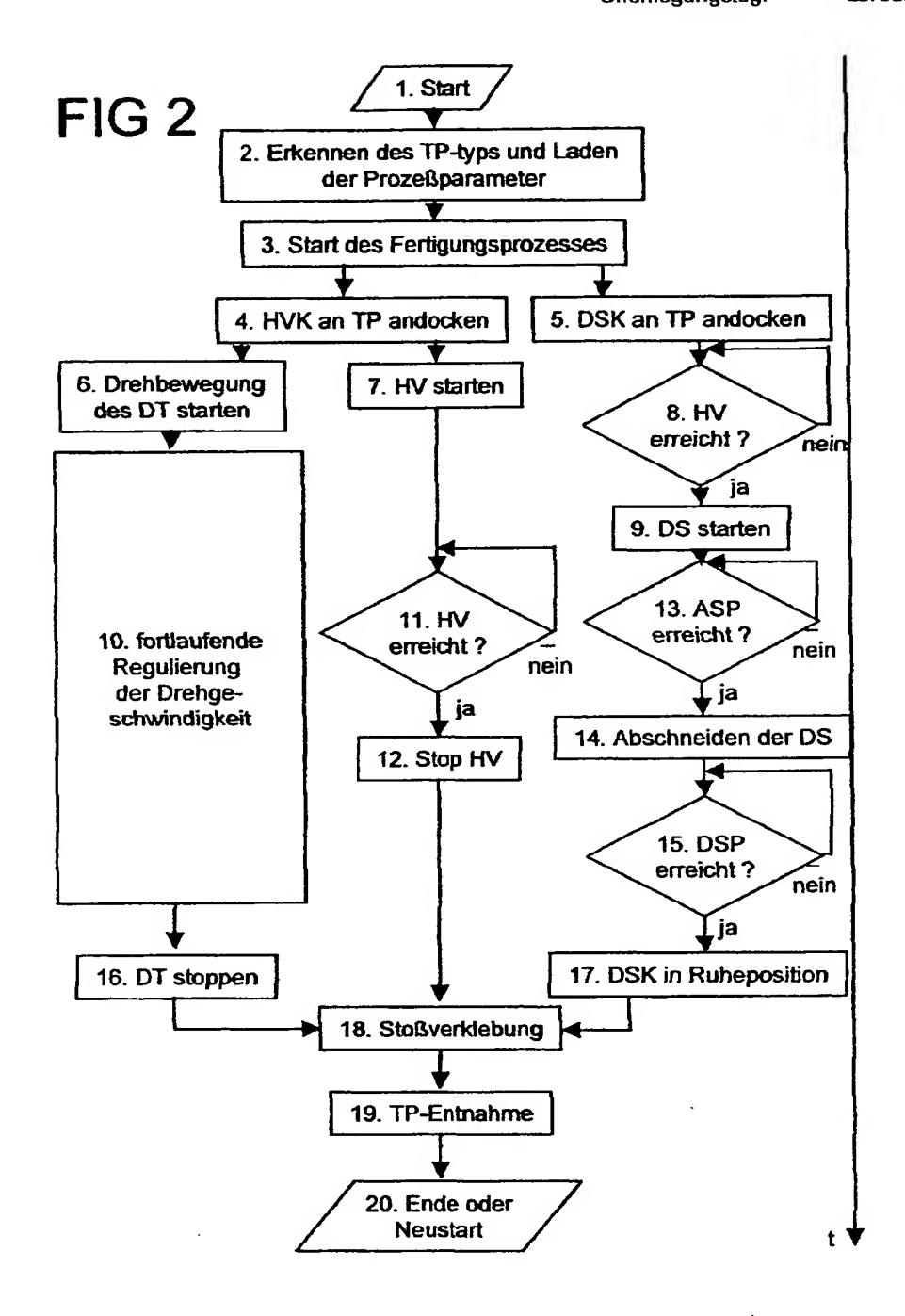


BUNDESDRUCKEREI 11.02 102 640/274/1





Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlegungstag: DE 101 31 981 A1 B 62 D 65/08 23. Januar 2003

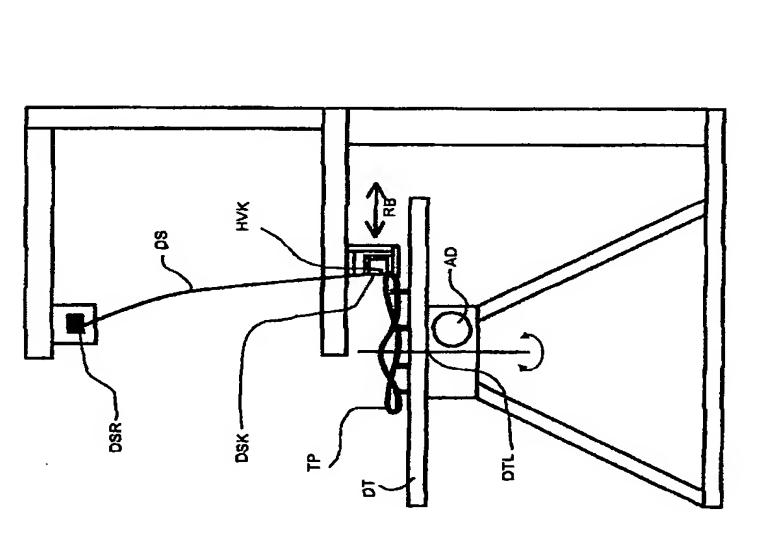


DE 101 31 981 A1 B 62 D 65/08 23. Januar 2003

ZEICHNUNGEN SEITE 2

DE 101 31 981 A1 B GZ D 65/08 23. Januar 2003

Nummer, irt. Cl.⁷: Offenlegungsteg:



14. Abschneiden der DS 17. DSK in Ruheposition 5. DSK an TP andocken 9. DS starten 15. DSP errelcht ? 8. HV erreicht ? 13. ASP erreicht? **□** 2. Erkennen des TP-typs und Laden der Prozeßparameter 3. Start des Fertigungsprozesses nell 18. Staßverklebung 19. TP-Entnahme 7. HV startan 12. Stop HV 20. Ende oder Neustart 4. HVK an TP andocken 1. Start 11. HV erreicht 7 6. Drehbewegung des DT starten 10. fortlaufende Regullerung der Drehge-schwindigkeit 16. DT stoppen **FIG 2**

102 840/274

nein 105. Endposition erfeicht?

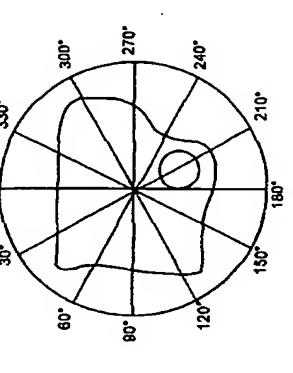
×÷ FIG 2b

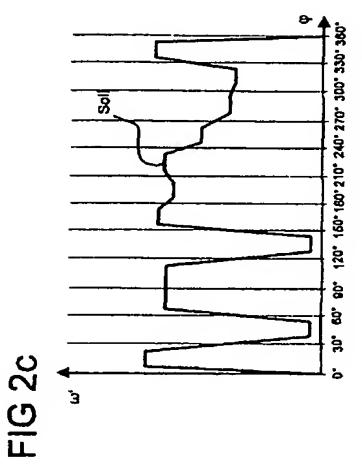
DE 10131 681 A1 B 62 D 6508 23. Januar 2003

Nummer: Int. Cl.?: Offenlegungstag:

ZEICHNUNGEN SEITE 4

DE 101 31 981 A1 B 6Z D 65/08 23, Jenuer 2003





102 640/274

DE 101 31 981 A1 B 62 D 65/08 23. Januar 2003

DE 101 31 881 A1 8 62 D 65/01 23, Jenuar 2003

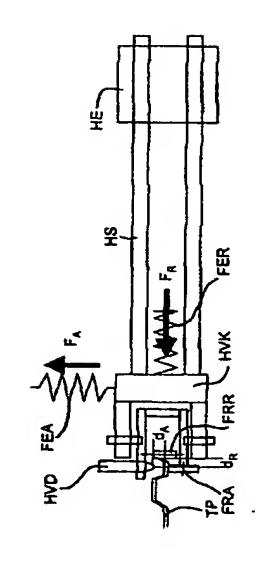
Nummer; |rr. Cl.⁷; Offenlegungsteg:

ZEICHNUNGEN SEITE 6

-DSK 8 5

FIG 4

9E -



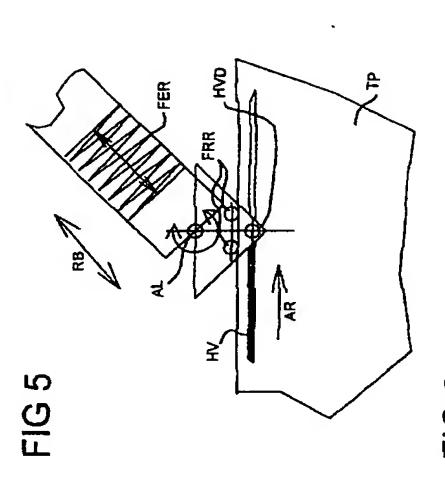
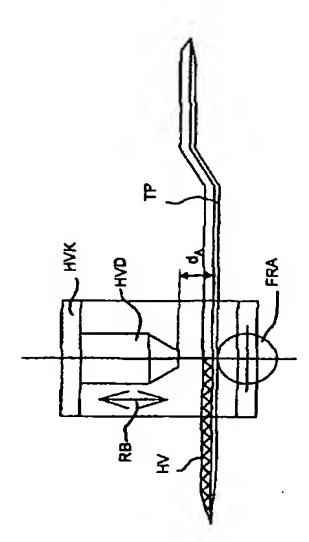


FIG 6



102 640/274

FIG 7

Nummer, Int. Cl.⁷; Offenlegungsteg:

DE 101 31 981 A1 B 62 D 65/08 23, Januar 2003

ZEICHNUNGEN SEITE 8

DE 10131881A1 B 62 D 65/08 23, Januar 2003

Nummer: Int. Cl.?: Offenlegungsteg:

AB ~ FIG 8

-VSR

VSR /

- DSK

DS

102 840/274

FIG 9

ZEICHNUNGEN SEITE 10

DE 101 \$1 \$81 A1 B 62 D 65/08 23. Januar 2003

Nummar: Int. Cl.⁷: Offenlegungstag:

FIG 11a

DE 10131981A1 BGZ D 65/08 29. Jenusr 2003

Nummer. Int. Cl.?; Offenlegungstag:

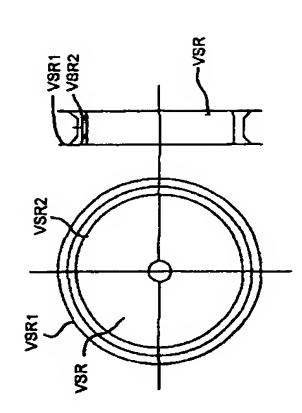
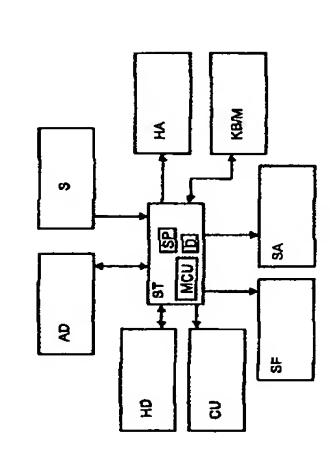
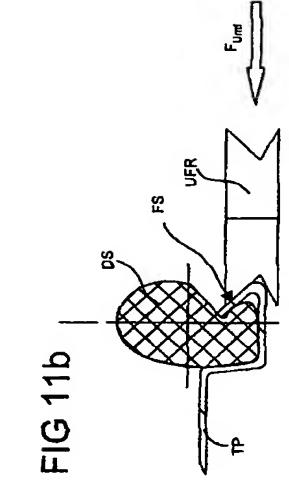


FIG 10





102 640/274

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| (23) | BLACK BORDERS |
|--------------|---|
| Ø | IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES |
| | FADED TEXT OR DRAWING |
| | BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING |
| | SKEWED/SLANTED IMAGES |
| A | COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS |
| | GRAY SCALE DOCUMENTS |
| JA | LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT |
| | REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| | OTHER: |

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning documents will not correct images problems checked, please do not report the problems to the IFW Image Problem Mailbox